



我们愿支撑涂装现场的未来

通过DX对涂装现场进行革新

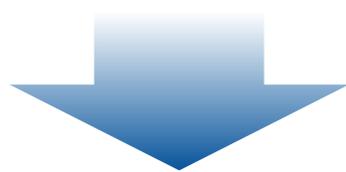
O-Well Line Data Analysis System

OWELL株式会社

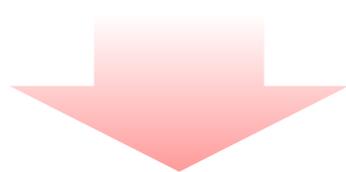
关于制造业所处的大环境以及DX的现状

制造业从业者所处的社会经济环境正发生着急剧的变化

由于大规模灾害所导致的供应链断裂，加之由于劳动力不足所导致的生产力低下，孕育而生的是管理成本的增加这一巨大风险。



解决问题的关键在于利用好不断发展的电子信息技术



然而、现状确是 DX和智能化的进展仍然缓慢

针对数字化转型（DX）和智能化的论点多种多样、从何处开始，该如何去着手等问题的存在也导致不少企业选择暂时观望。

制造业所面临的课题

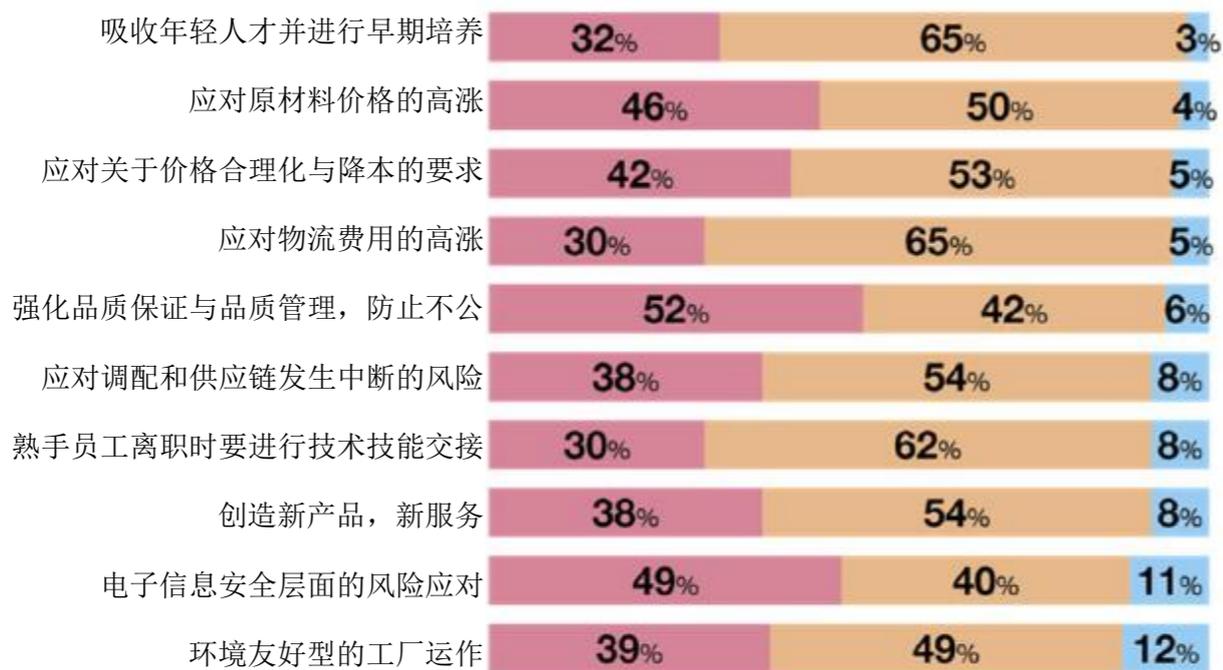
制造业所面临的课题中以下几种最为突出



制造业所面临的业务革新课题

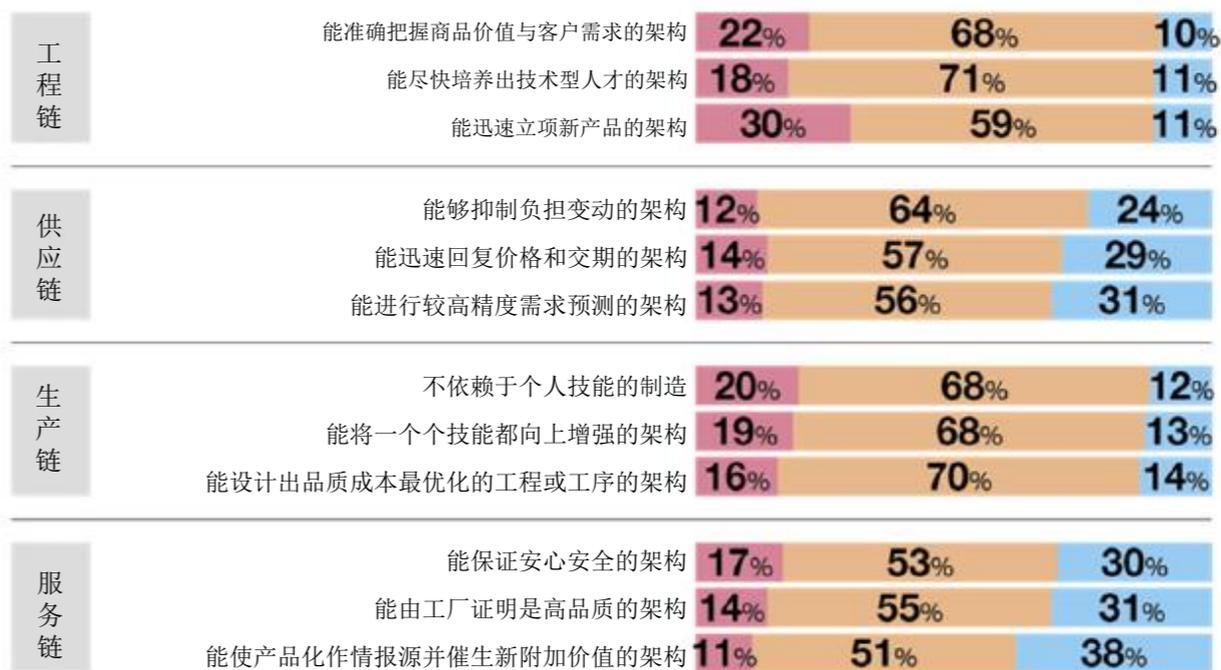


制造业所面临的课题中较为突出的如下所示



- 认为有较大影响且正在采取应对措施
- 认为有较大影响且必须进行应对
- 认为虽有影响，但不需要应对，又或是对自己公司没有影响

制造业所面临的业务革新课题中较为突出的如下所示



- 认为是非常重要的课题，且已经在构建相应架构
- 认为是非常重要的课题，必须要构建相应架构
- 认为虽然有影响，但不需要应对，又或是觉得对自己公司没有影响。

解决课题的关键在于利用好不断发展的电子信息技术

推行制造业DX的关键

迈向成功的步骤

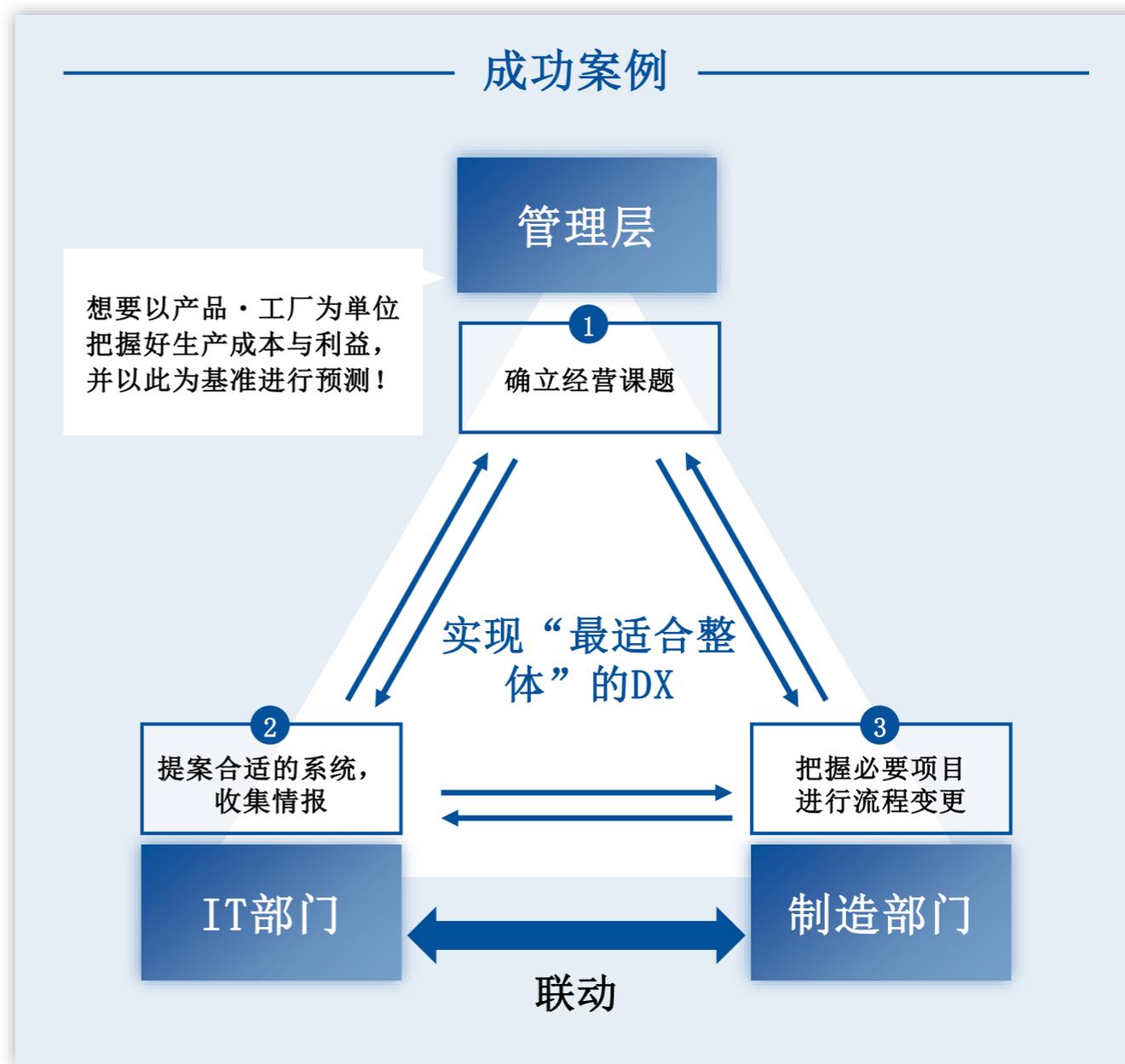
确立经营课题



实施数据的标准化与统筹化管理

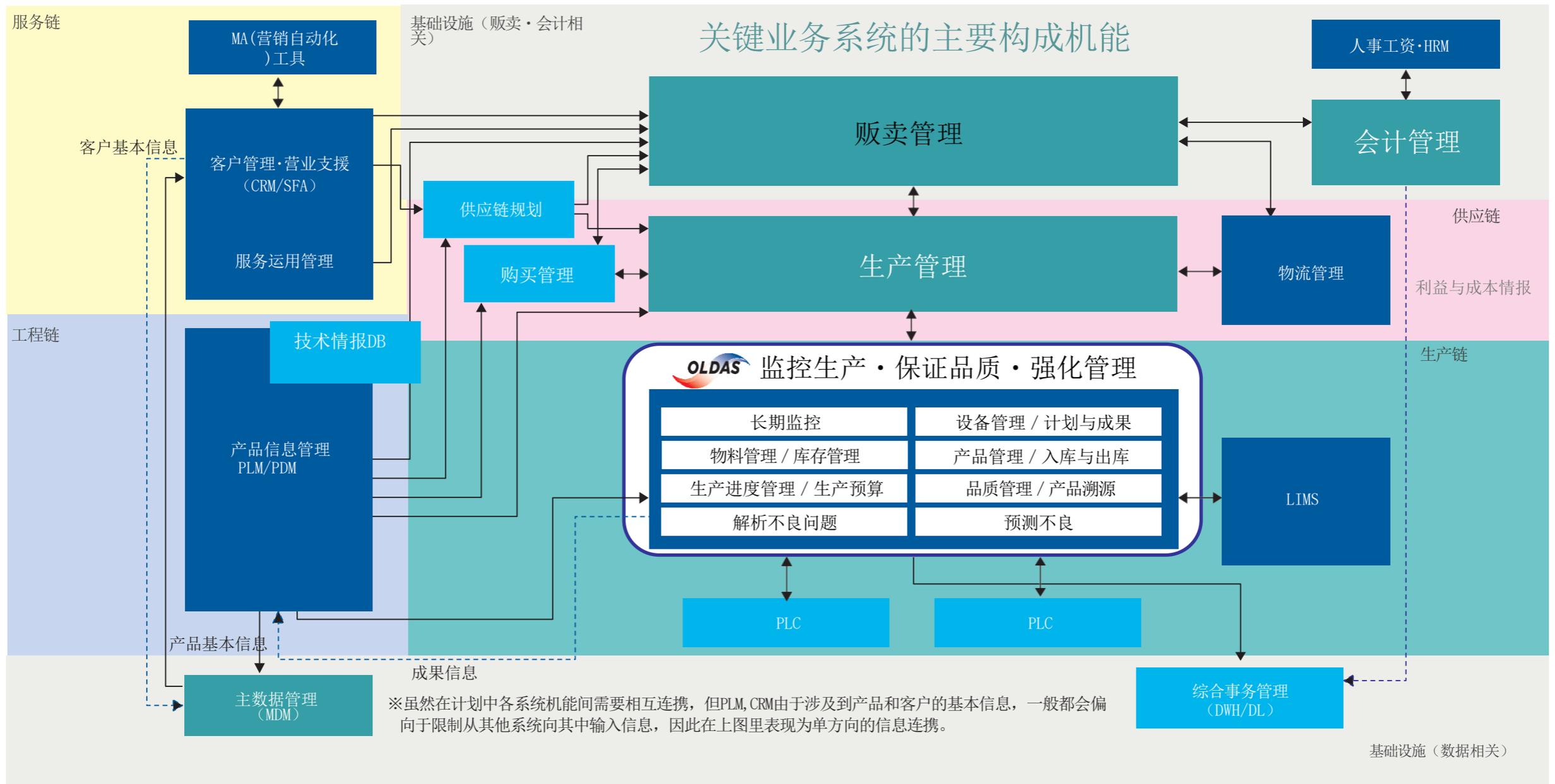


通过DX实现整体的最合适化



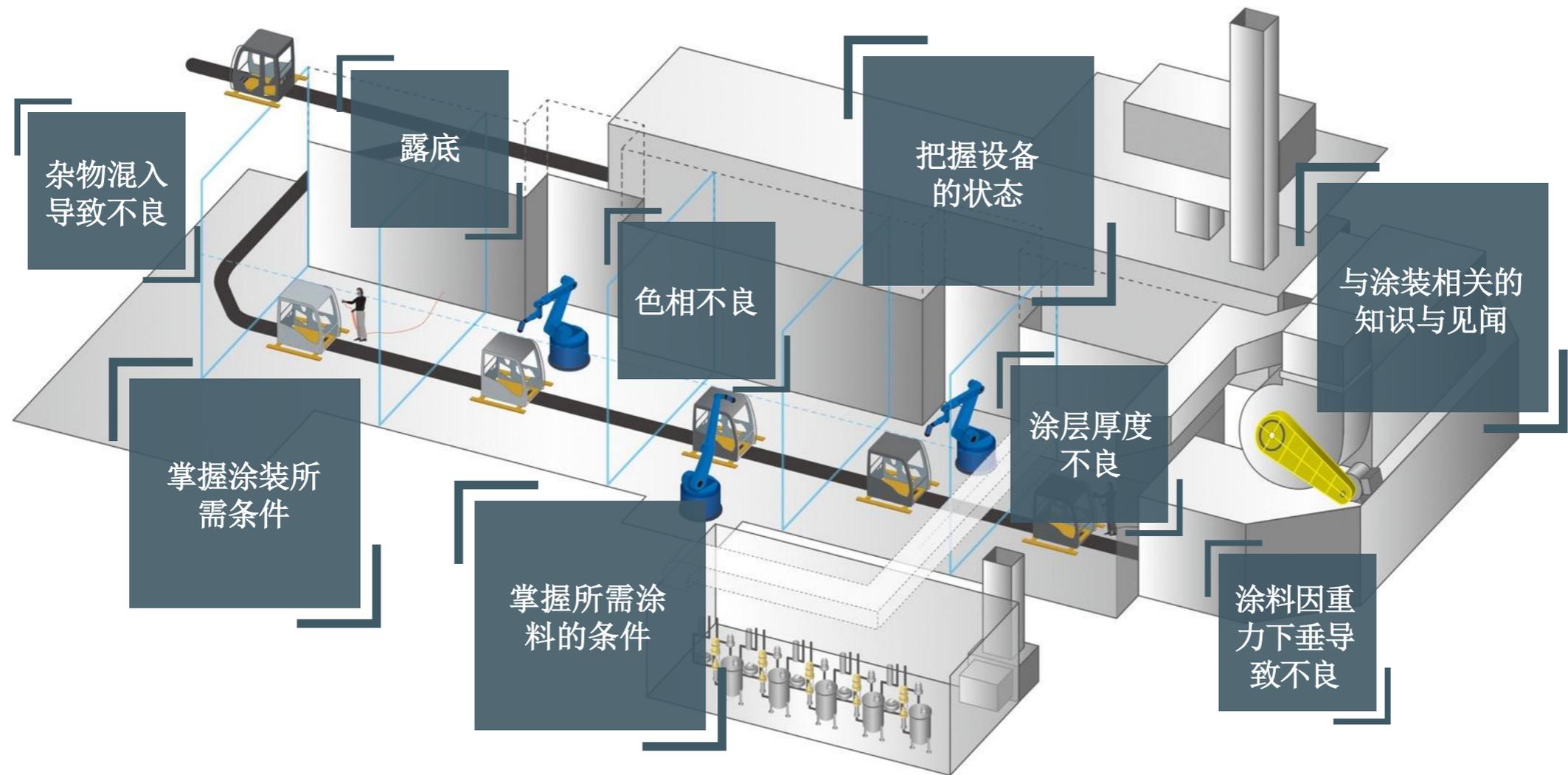
通过实施数据的标准化与统筹化管理, 不断积累QCDSE相关的数据, 最终, 将全
体制造流程均纳入视野考量的“最合适化”就会变为可能。

在制造业推行DX的重点



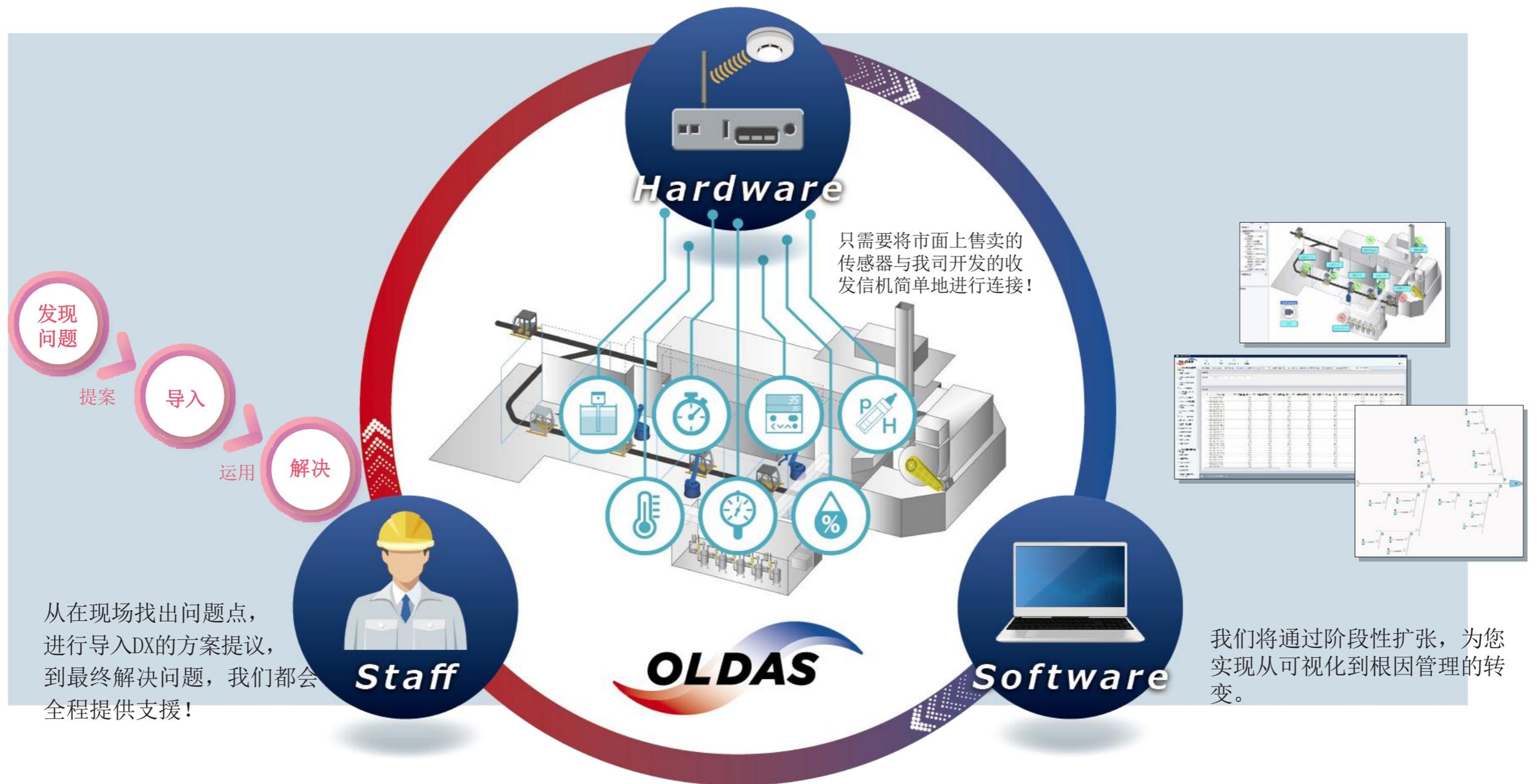
通过推进制造部门的DX化、来为实现最适合整体添砖加瓦。

涂装产线的现状与面临的问题



涂膜的品质受到多种多样的不良要素所扰，与之相反的是，还有众多的管理方法并未完成数字化转型。当问题发生时，人们往往难以立刻捕捉到哪里发生了变化，这些变化之间又有哪些相互关系。就连对策的制定，也多依赖于技术熟手的经验和直觉。

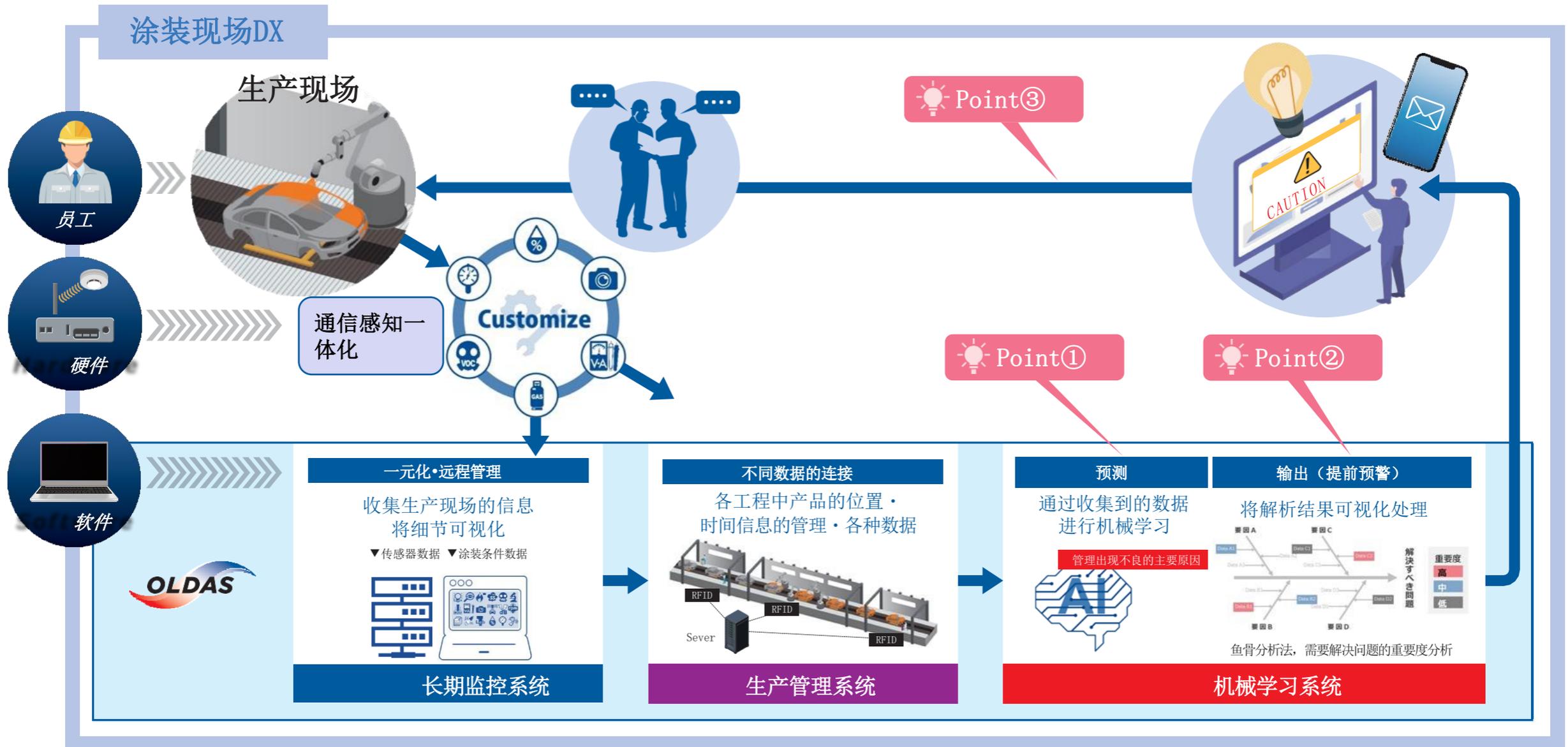
涂装现场的DX



O-Well Line Data Analysis System

我司的OLDAS能为正在因技术交接，提高产能，成员优化等问题而犯难的贵司提供包含员工，软件，硬件的一站式服务。

OLDAS的概要



- 💡 Point① 进行复杂, 繁杂的根因分析时的**省力化**
- 💡 Point② 摆脱**对于个人经验或直觉判断的依赖**
- 💡 Point③ 将问题**防范于未然**

OLDAS的特长

特长 ①

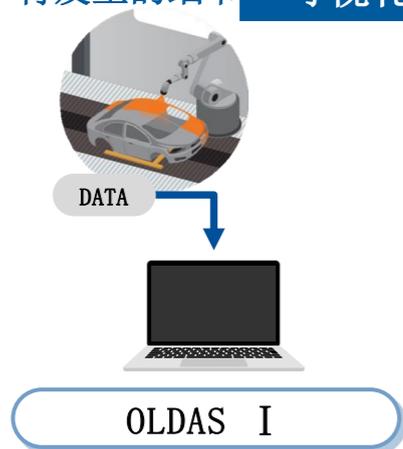
由于系统与各传感器之间有着超高的交互性，客户正在使用的设备有很大可能能够直接导入我司的OLDAS系统。

特长 ②

OLDAS系统内部存有已经收集的数据，通过机械学习就能实现利用过去数据的高级解析与判断。

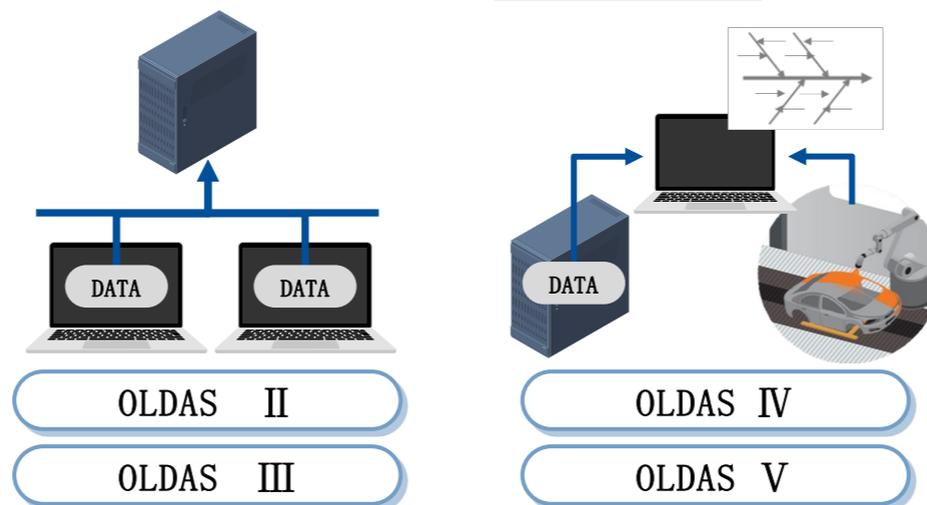
长期监控系统

收集生产现场的数据并储存，
将发生的细节 **可视化**



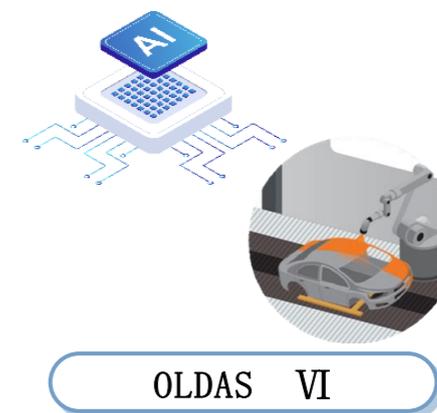
生产管理系统

对各工程中产品的位置与时
间等信息进行 **统筹管理**



机械学习系统

将通过机械学习得到的解析结
果进行可视化与 **要因管理**



正在同客户共同开发·实地测试中

特长 ③

从可视化开始、让机能扩张成为可能

OLDAS 三步导入

STEP

1

长期监控系统

可视化

预期效果

省人·节能、安心·安全

- 监控设备的运作
- 弥补管理技能的不均
- 调控能源的使用（碳排放）

机能

- 收集并储存各种传感器摄像头等硬件传来的感知数据。
- 通过将数据可视化，从而能随时看到管理情况的变化。

STEP

2

生产管理系统

统筹管理

预期效果

品质保障的升级

- 能留下足以让人信赖的品质记录
- 发生品质问题时能将影响最小化
- 实现生产信息的统一化

机能

- 将每个产品信息化后的生产情报进行统筹管理（数据的连携）。
- 通过数据管理来实现产品溯源。

STEP

3

机械学习系统

要因管理

预期效果

实现涂装现场全体的最合适化

- 减少不良品废弃的损失
- 改善工程的活性化
- 维持高品质

机能

- 通过将过去的检查结果与生产数据用于机械学习中，让系统对问题发生的主要原因进行解析，从而实现可能对可能发生问题的预警。



用DX为涂装现场带来革新

Ö*well*